

MHDH445R・MHDH645R

切削条件参考表 Recommended Milling Conditions

被削材 Work Material	焼き入れ鋼 Hardened Steels HPM-38・STAVAX・SKD61 (~55HRC)				焼き入れ鋼 Hardened Steels SKD11 (~62HRC)				ハイス High Speed Tool Steels SKH (~65HRC)			
	側面 Side Milling		溝 Slotting		側面 Side Milling		溝 Slotting		側面 Side Milling		溝 Slotting	
	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
刃 径 Dia.	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
3	10,000	1,000	8,000	580	8,000	700	7,500	500	7,000	560	6,000	280
4	8,500	1,200	7,500	620	7,000	800	6,000	540	6,000	600	5,000	300
5	7,600	1,600	6,800	900	6,200	1,200	5,600	600	5,300	800	4,800	350
6	6,400	1,800	5,800	950	5,300	1,200	4,800	600	4,600	800	4,200	350
8	4,800	2,000	4,300	1,000	4,000	1,400	3,600	700	3,400	1,000	3,000	400
10	3,800	2,000	3,400	1,000	3,200	1,600	2,800	800	2,600	1,000	2,300	500
12	3,200	2,000	2,800	1,000	2,600	1,600	2,300	800	2,200	1,000	2,000	500
切り込み量 Depth of Cut (D:刃径 Dia.)												
備 考 Notes	<p>※機械、チャックは剛性のある精度の高い物を使用してください。 ※切り込み量、機械剛性により条件が異なることがあります。その都度調整してください。 ※回転数と送り速度は、同じ割合で調整してください。 ※エアブローまたはオイルミストの使用をお奨めします。 ※Use a rigid and precise machine and chuck holder. ※Adjust milling conditions according to the volume of Depth of Cut and rigidity of the machine. ※Adjust both spindle speed and feed at the same rate. ※Use oilmist coolant or air blow.</p>											

Cubic Boron Nitride CBN	PCD・Monocrystal PCD・単結晶	ダイヤモンド Diamond
スクエア Square	コーティング Coating	スクエア Square
ロングネック Long Neck Square	ノンコーティング Non-Coating	ロングネック Long Neck Square
ボール Ball	コーティング Coating	ボール Ball
ロングネック ボール Long Neck Ball	ノンコーティング Non-Coating	ロングネック ボール Long Neck Ball
ラジウス Radius	コーティング Coating	ラジウス Radius
ロングネック ラジウス Long Neck Radius	ノンコーティング Non-Coating	ロングネック ラジウス Long Neck Radius
テーパ Taper	コーティング Coating	テーパ Taper
テーパ ボール Taper Ball	ノンコーティング Non-Coating	テーパ ボール Taper Ball
テーパ ラジウス Taper Radius	ノンコーティング Non-Coating	テーパ ラジウス Taper Radius
ドリル Drilling		
ねじ切り Thread milling		
面取り Chamfering		